

EMPACADORA AL VACIO




TOROTRAC
Todo para su finca, granja o vivero

Estimados Usuarios

Este manual de instrucciones está hecho para ayudarlo a entender la manufactura de esta empacadora al vacío, prolongar su vida útil, familiarizar a los usuarios con su construcción y uso, ajustarlo, repararlo y darle el mantenimiento correcto.

Antes de operar esta empacadora al vacío, por favor lea este manual cuidadosamente. Para hacer válida la garantía, los usuarios están obligados a seguir estrictamente los requerimientos de este manual.

Al seguir al pie de la letra este manual le asegura a usted el buen funcionamiento y larga vida de su equipo. Este manual es susceptible de tener cambios sin previo aviso, por lo que, si tiene alguna duda, por favor contacte directamente al distribuidor.

Por favor contacte a nuestro distribuidor más cercano en caso de cualquier pregunta sobre su uso y la garantía.

Índice

I.	Descripción del producto	5
1.	Envasadora al vacío	5
1.1.	Instrucción	5
2.	Característica.....	5
3.	Principal parámetro tecnológico.	5
II.	Información técnica	6
1.	Estructura	6
2.	Panel de control	7
3.	Diagrama.....	8
III.	Operación	12
1.	Panel de control eléctrico	13
2.	Instrucciones especiales para la envasadora neumática al vacío.	13
3.	Atención.....	13
4.	Piezas de repuesto	14
IV.	Mantenimiento.....	15
V.	Garantía.....	16
1.	Condiciones de la Garantía:.....	16
2.	Situaciones no cubiertas por la Garantía:	16

I. Descripción del producto

1. Envasadora al vacío

1.1. Instrucción

La serie de empacadoras al vacío tiene una calidad estable, función completa, aspecto novedoso y atractivo, fácil de operar y mantenimiento conveniente. Es adecuado para aspirar material de empaque suave que está hecho en película compuesta o película compuesta de papel de aluminio también para aspirar y empacar sólidos, líquidos, polvos, pastas de frutas, medicamentos, productos químicos, productos electrónicos, instrumentos precisos, metales raros

2. Característica

Según la apariencia y la función, la envasadora al vacío se clasifica en los 5 tipos:

- 2.1. Escritorio
- 2.2. Modelo de consola
- 2.3. Una cámaras y cámara doble
- 2.4. Tipo manual, operado por aire
- 2.5. Vacío y vacío más carga de gas de inercia

Envasadora al vacío con una sola cámara: la cubierta de vidrio orgánico transparente hace que el proceso sea claro.

Envasadora al vacío con cámara de duplicación: dos cámaras de vacío funcionan por turnos incrementando el efecto en gran medida.

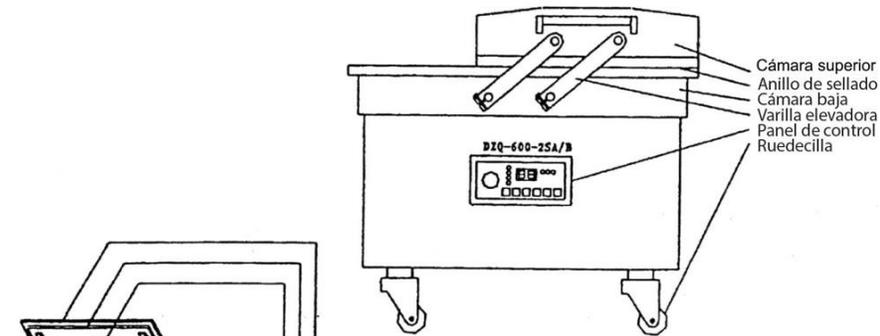
3. Principal parámetro tecnológico.

Modelo	Voltaje	Poder	Longitud de Sellado	Tipo de sellado (mm)	Desplazamiento De aire (m/h)	Tamaño De cámara (mm)	Dimensión	Peso (Kg)
Dz-300	110/220	370	8x260	Única fila	6	280x355x50	500x300x370	30

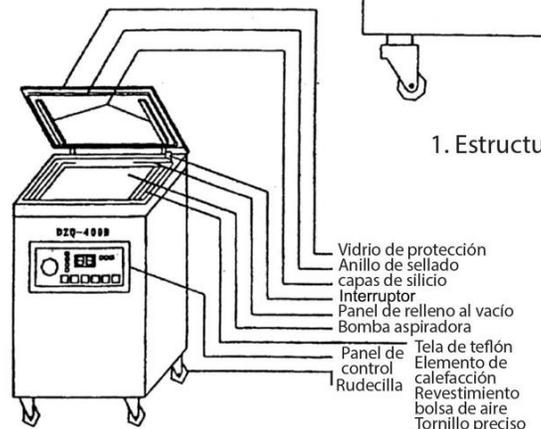
Tabla 1

II. Información técnica

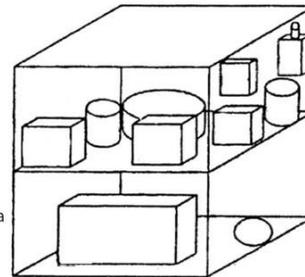
1. Estructura



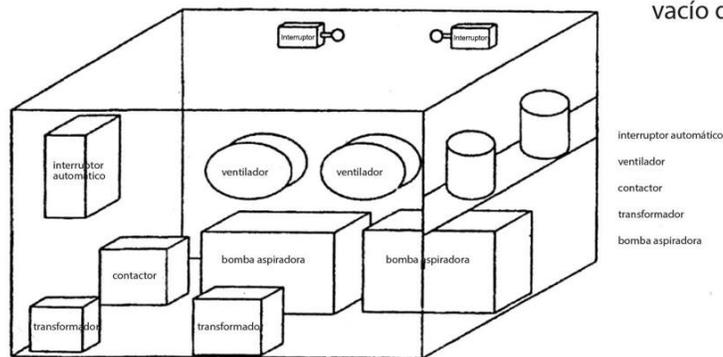
1. Estructura de apariencia de la cámara de envasado al vacío



2. Estructura de apariencia de empacadora al vacío de cámara única



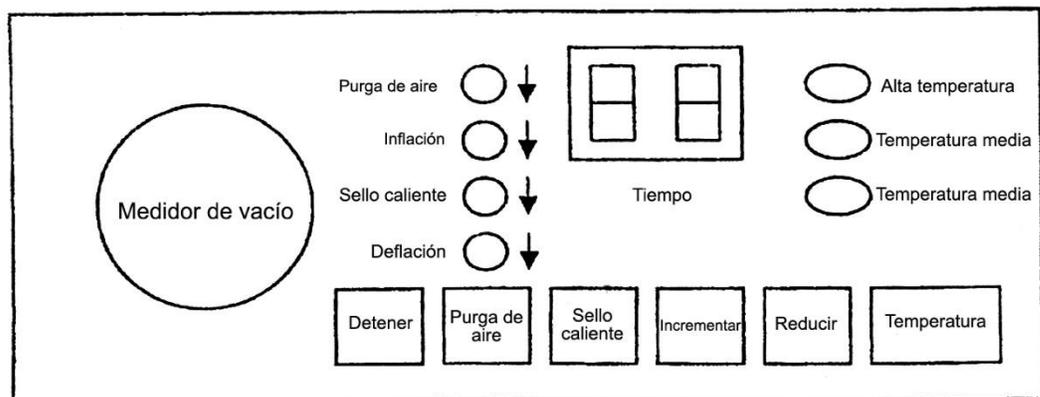
3. Estructura interna del envasador al vacío de una cámara



4. Estructura interior de la envasadora al vacío de doble cámara

Imagen 1

2. Panel de control



Panel de control de tipo Dz-300

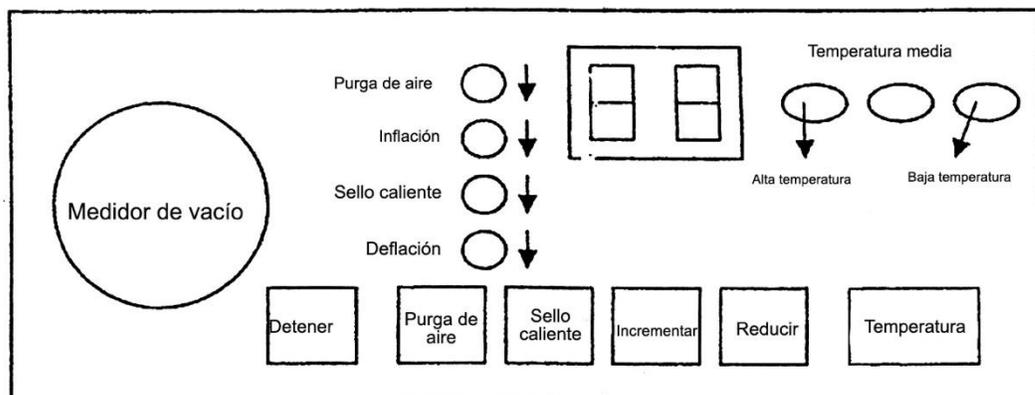
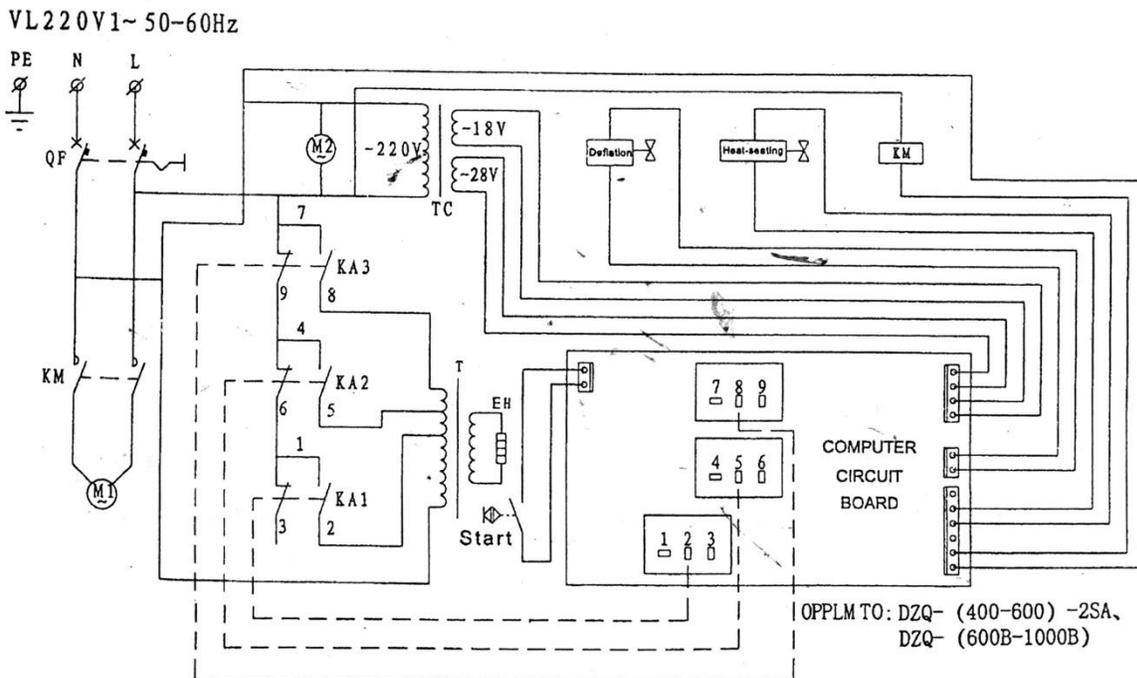
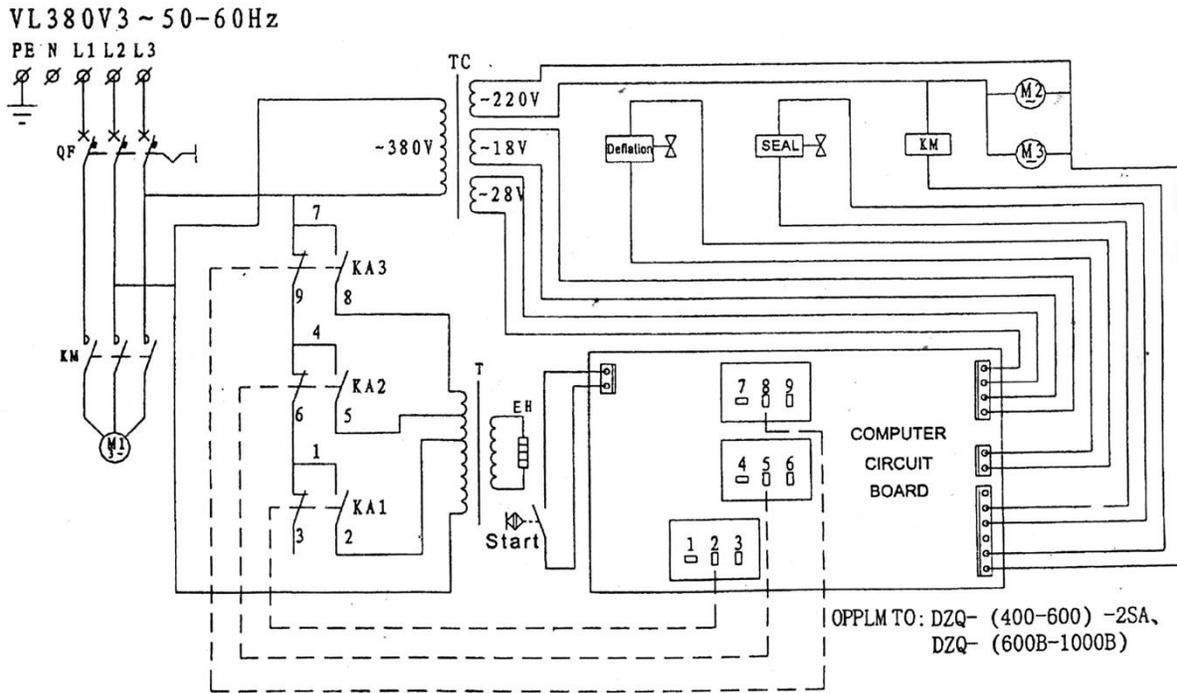


Imagen 2

- 2.1. Encienda la señal de energía "-" se mostrará en el panel. La máquina está en espera.
- 2.2. Presione "purga de aire" antes de establecer el tiempo de sellado presione ▲▼ para cambiar el tiempo de vacío disponible de 0 a 99 segundos.
- 2.3. Presione "Sello caliente" ▲▼ para cambiar el tiempo de sellado disponible de 0.1 a 9.9 segundos.
- 2.4. Presione temperatura para cambiar la temperatura de alta - a media - a baja a - ninguna temperatura

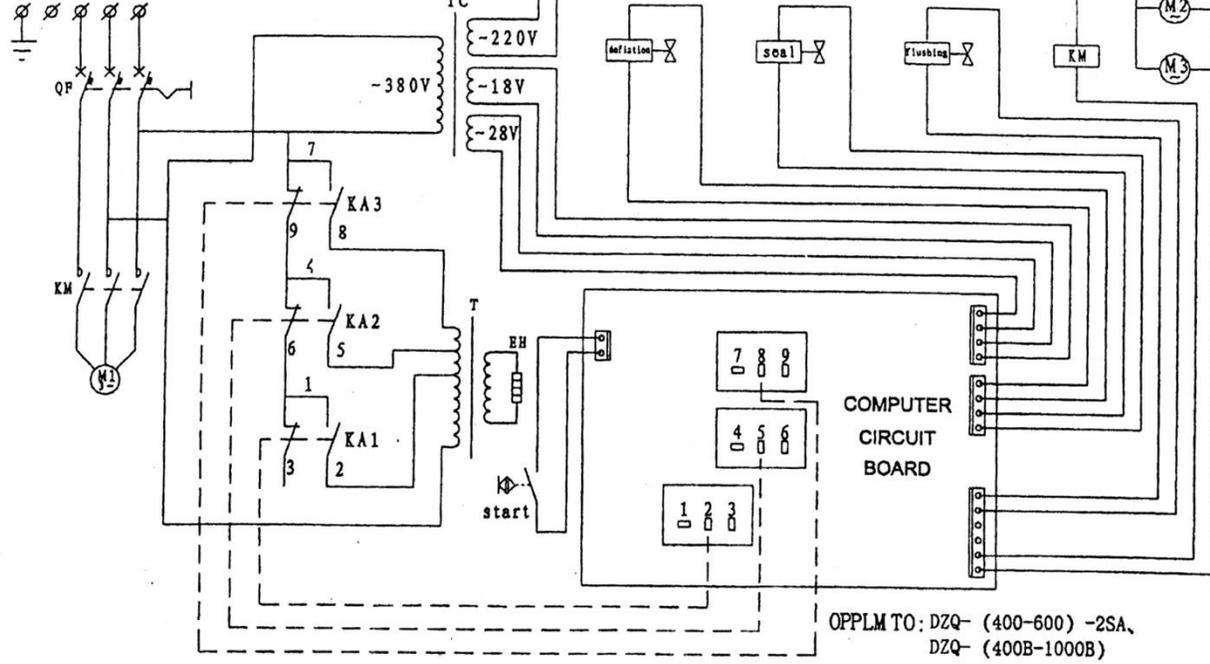
Todos los datos se guardarán después de terminar el conjunto

3. Diagrama



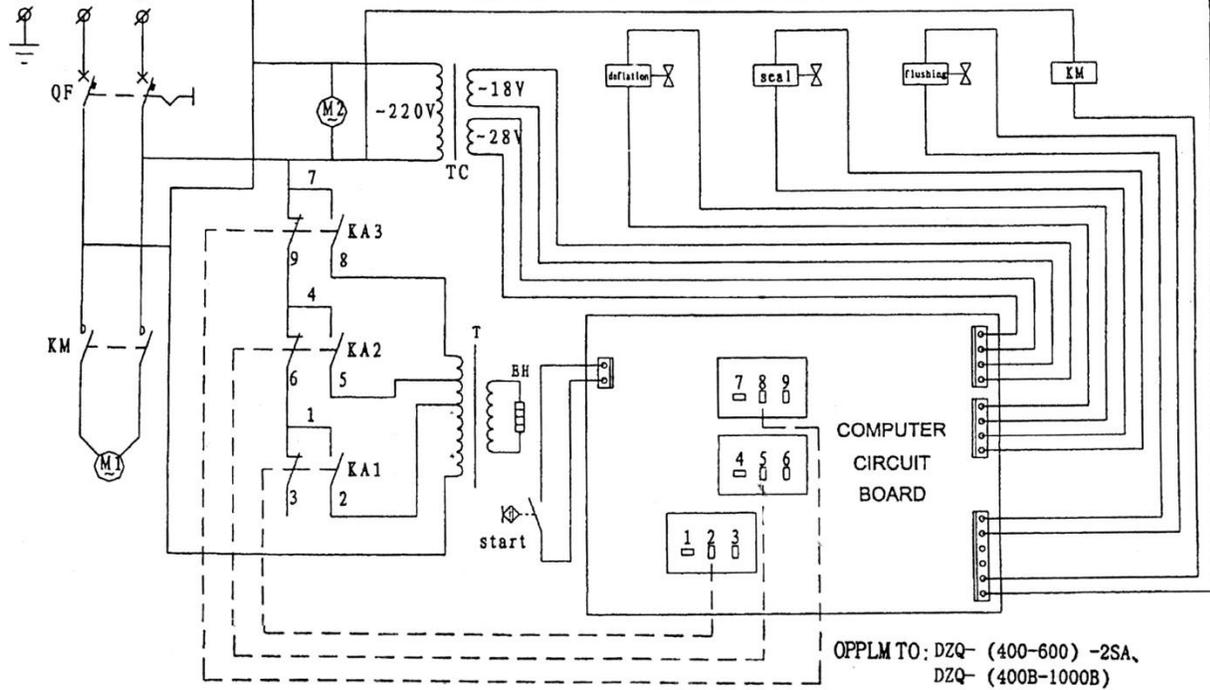
VL380V3~50-60Hz

PB N L1 L2 L3

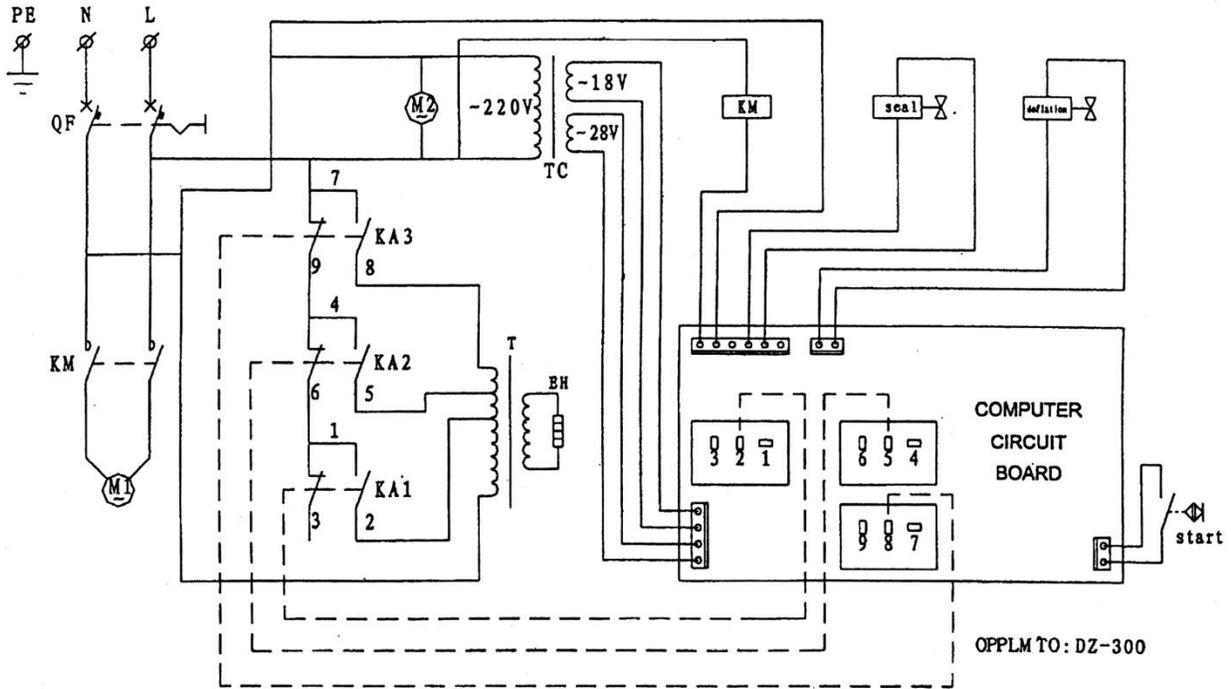


VL220V1~50-60Hz

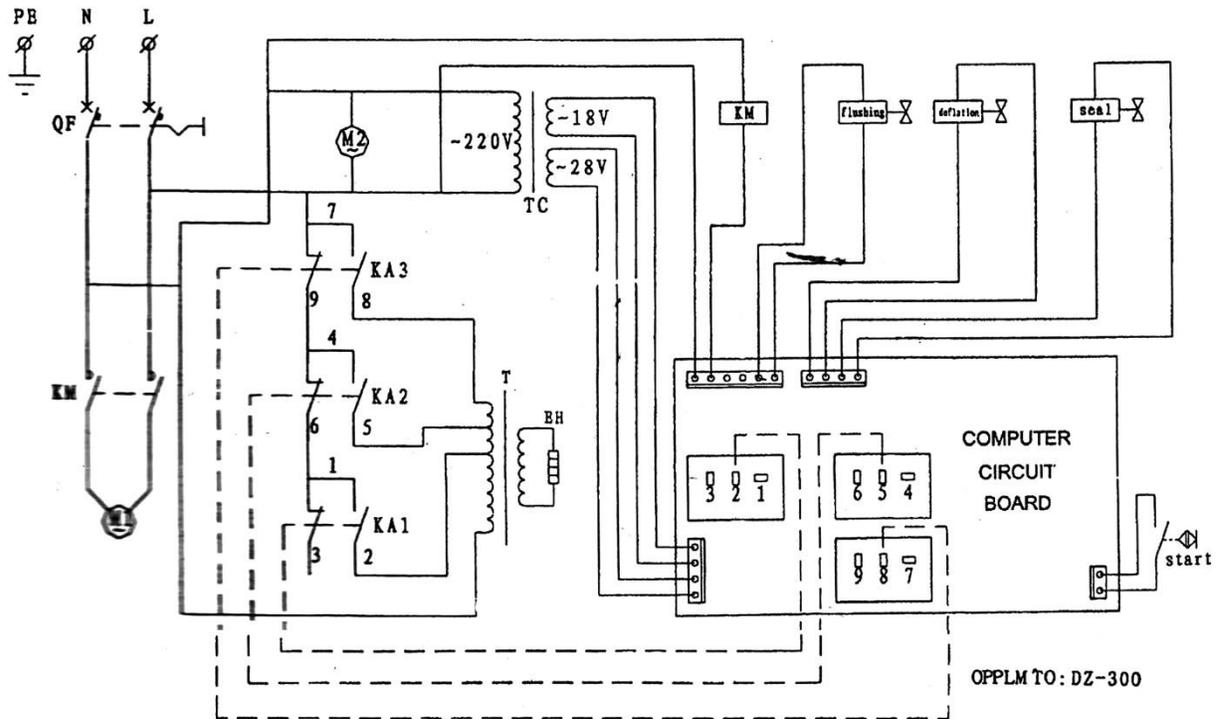
PB N L



VL220V1~ 50-60Hz

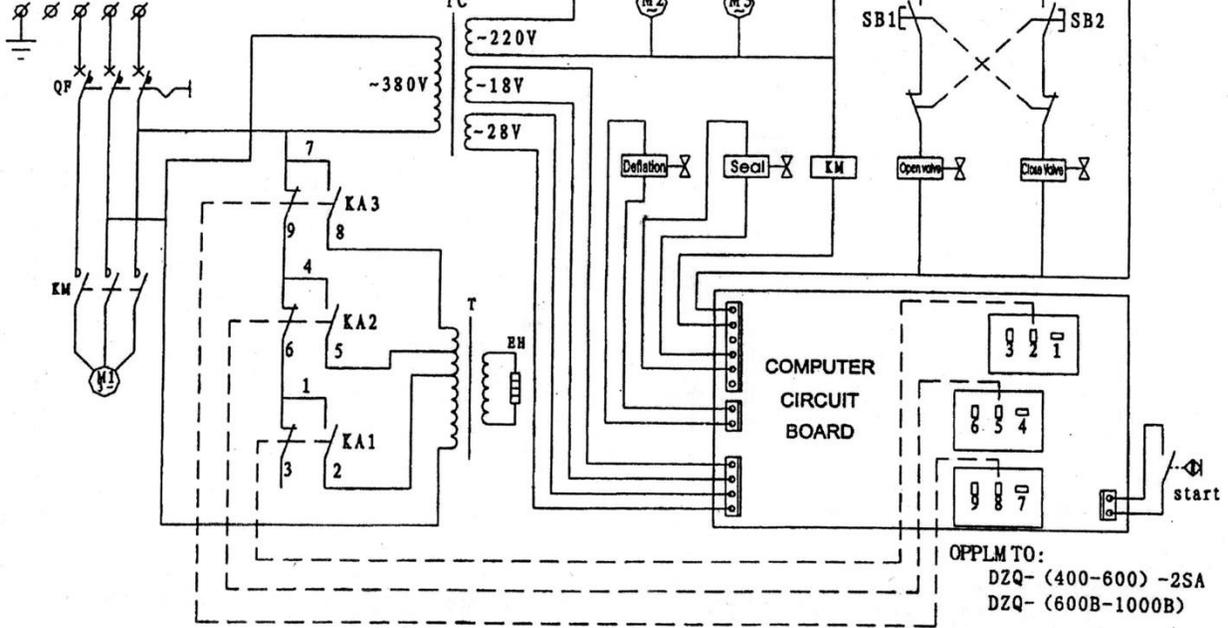


VL220V1~ 50-60Hz



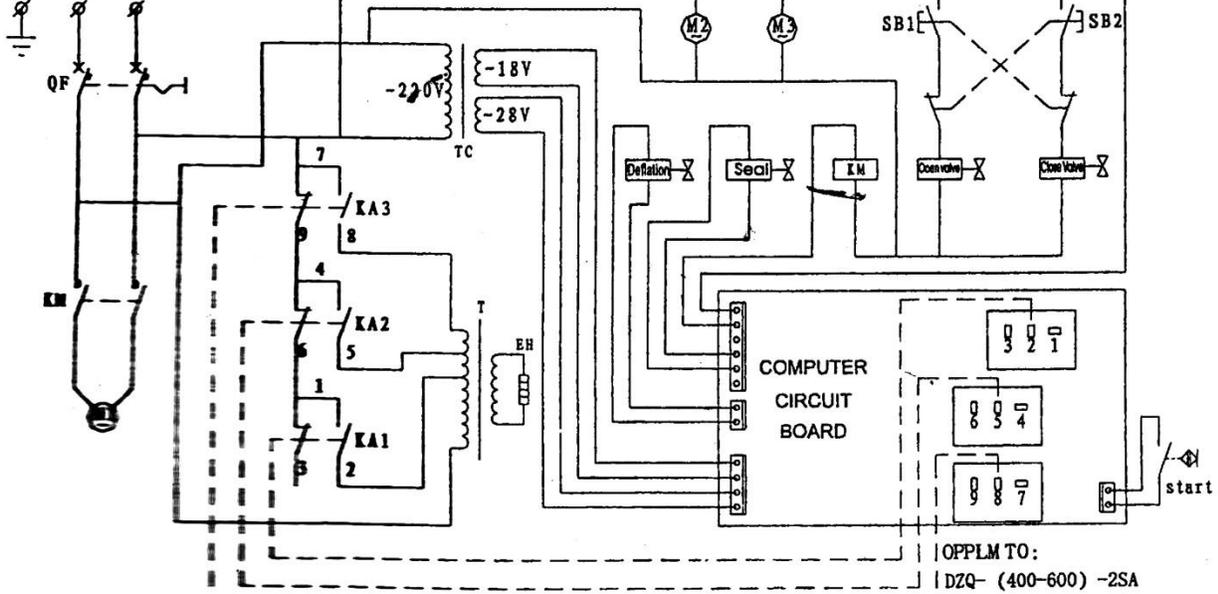
VL380V3~50-60Hz

PE N L1 L2 L3

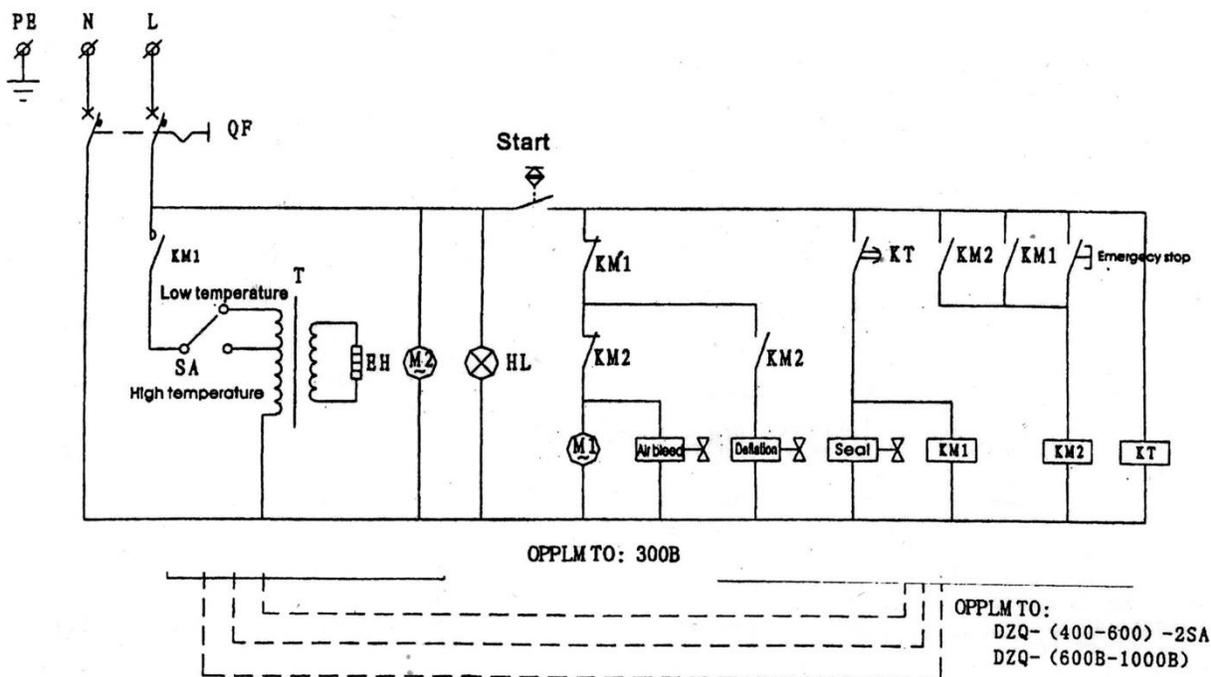


VL220V1~50-60Hz

PE N L



VL220V±50-60Hz

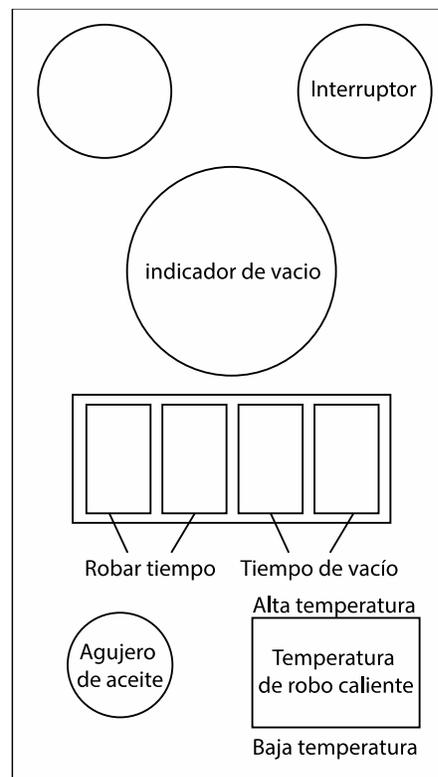


III. Operación

- El tiempo de purga de aire debe establecerse por el tamaño del paquete.
- El tiempo de sellado y la temperatura de sellado deben ajustarse al grosor del material de embalaje.
- Ponga la bolsa en la cámara de vacío, el cuello de una bolsa debe colocarse suavemente sobre el estante de calentamiento y sujetarse con el alambre de acero. Presione la cubierta de vidrio, la máquina se iniciará automáticamente.
- La bomba de vacío comienza a sangrar.
- Después de sangrar, la máquina comienza a inflarse (solo para el tipo que tiene un equipo de inflación).
- después del inflado, la válvula de sellado caliente de solenoide se activa y luego sella y codifica la fecha.
- Después de sellar la tapa de vidrio se abre automáticamente.

1. Panel de control eléctrico

- 1.1. Encienda la alimentación, configure el tiempo de vacío.
- 1.2. Luego establezca el tiempo de sellado.
- 1.3. Nunca ajuste el tiempo demasiado o algunas partes podrían dañarse.
- 1.4. Ajuste la temperatura de acuerdo con el grosor de la película.
- 1.5. Presione la cubierta de vidrio, encienda la alimentación, luego la máquina comenzará a aspirar.
- 1.6. Después de pasar la aspiradora, la máquina comienza a sellar.
- 1.7. Entonces se abrirá la tapa de vidrio.



Control electrico

2. Instrucciones especiales para la envasadora neumática al vacío.

- 2.1. La empaquetadora neumática de vacío tiene un cilindro tanto en el lado izquierdo como en el derecho. Presione el botón verde en el frente para cerrar la cubierta.
- 2.2. Para un mejor funcionamiento, siga las instrucciones a continuación:
 - Obtenga suministro de aire (presión de suministro de aire 6 kg/ cm).
 - La tráquea con un diámetro interior 10 se conecta al empaquetador al vacío, debes atarla firmemente, luego levanta el tornillo marcado "OIL" en la parte superior de la botella de almacenamiento de aceite y finalmente agrega aceite lubricante hasta que esté lleno.
 - Ajuste de la presión de aire: presione el botón del amplificador y ajústelo a su solicitud, luego presione el botón con fuerza.
 - Conéctese al suministro de aire cuando la presión del suministro de aire sea de 6 kg/ cm, verifique el manómetro si es de 6 kg/ cm. **Atención la presión nunca podría superar los 6 kg/ cm.**
 - Drene a tiempo cuando el agua este sobre la parte superior del sistema de filtración.

3. Atención

- 1.8. Cuando la bomba de vacío está funcionando, el aceite debería ser mejor con 3/4 del volumen total, si el aceite es inferior a la mitad del volumen total debe agregarle aceite.
- 1.9. La máquina debe configurarse horizontalmente, manténgala fresca y sin gas corrosivo alrededor.
- 1.10. La máquina debe instalar el cable a tierra y verificar los enlaces con frecuencia, para mayor seguridad del personal.
- 1.11. Establezca el tiempo y la temperatura antes de operar. Nunca ajuste el tiempo demasiado, así evita daños por temperaturas demasiado altas.
- 1.12. La bomba de vacío comienza a funcionar después de cerrar la cubierta superior.

- 1.13. Si la máquina emite un ruido extraño y el dedo del medidor de vacío permanece indicando que la dirección de funcionamiento de la bomba de vacío es incorrecta, debe desconectar la alimentación de una vez.
- 1.14. Verifique con frecuencia el paño de cera de politetrafluoroetileno, manténgalo suave e intercambie cuando esté dañado.
- 1.15. Frente a la emergencia debe presionar el botón de parada para detener la máquina de inmediato.
- 1.16. Apague el poder después del trabajo.

4. Piezas de repuesto

- 4.1. Diagrama esquemático eléctrico del 1 al 9.
- 4.2. Instrucción de una pieza.
- 4.3. Instrucciones de la bomba de vacío de una pieza.
- 4.4. Varios repuestos

IV. Mantenimiento

Problema	Razón	Solución
No podía aspirar	El contactor de la bomba de vacío está dañado.	Intercambiar
	Interruptor de ruta dañado o alcanzar una posición incorrecta.	Intercambiar
	Tapas superior e inferior no coincidentes	Presionar más fuerte con las manos
	Reversión de la bomba de vacío.	Ajustar la fase de potencia
	El motor de la bomba de vacío está dañado	Intercambiar
grado de vacío inadecuado	la conexión de la tubería no es ligera examen.	Examinar
	cámara de vacío o válvula solenoide revelan tubo revelar.	Intercambiar
	Tubo revelar.	Intercambiar
	El anillo de sellado en la cámara de vacío está roto.	Intercambiar
	El tiempo de vacío no es suficiente.	Prolongar el tiempo
No se pudo abrir la cubierta superior	La válvula solenoide está rota.	Intercambiar
No se pudo sellar	No ha establecido la temperatura.	Establecer de nuevo
	El transformador está roto.	Intercambiar
	Las piezas de galvanotermia están rotas.	Intercambiar
	El fusible está quemado.	Intercambiar
	La válvula solenoide está rota	Intercambiar
	Transmisión en el panel esta rota	Intercambiar
	La transmisión del panel está roto	Examinar
Sello pobre	La válvula solenoide del sello está rota o no se abrió.	Examinar
	Revelar bolsa de aire.	Intercambiar
	El tiempo de sellado y la temperatura no son viables	Establecer de nuevo
	Suciedad en el sello	Limpiar
	La parte móvil no es flexible	Adjuntar
	Tela de cera de politetrafluoroetileno esta rota.	Establecer de nuevo
	el calentador de cinta está deformado.	Intercambiar
Humo del sello	Suciedad en el sello.	Limpiar
	El tiempo de sellado y la temperatura no son viables.	Establecer de nuevo
Humo del sello	El panel de control está roto	Intercambiar
	Conexión incorrecta del panel de control.	Examinar
	desconexión del panel de control.	Examinar

V. Garantía

Términos de la Garantía

Los productos vendidos por Campotencia, S.A están garantizados contra defectos de fabricación tanto en piezas como en mano de obra durante el período limitado de garantía especificado según cada producto.

1. Condiciones de la Garantía:

- El cliente debe presentar la factura de compra del equipo y este certificado de garantía.
- Campotencia, S.A., acepta reparar durante el período de garantía aquellos productos que presenten daños durante su uso normal, de acuerdo a las instrucciones del manual de usuario y el propósito para el cual el equipo fue diseñado.

2. Situaciones no cubiertas por la Garantía:

1. El uso incorrecto y la mala instalación.
2. Si el artículo ha sido intervenido por personal ajeno a la empresa.
3. Si el daño al artículo ha sido causado por: mugre, polvo, agua, oxidación, hongos, moho, fuego, golpes, caídas, fluctuaciones de voltaje.
4. La garantía no cubre piezas que sufren desgastes sobre la vida útil del producto.
5. La alteración o modificación de la factura.
6. El uso incorrecto de fluidos o falta de fluidos.
7. No cubre daños por exceso de uso, recalentamiento, golpes o falta de aceite.
8. La garantía no cubre gastos por transporte o fletes de los productos que requieran servicio. El periodo de garantía entra en vigencia a partir de la fecha de compra indicada en la factura o de la entrega del bien. Si la mercancía fuese enviada favor revisarla cuando la reciba, después de 24hs de recibida se considerará como recibida y revisada conforme.
9. La garantía no cubre partes rotas de plástico o metal por golpes. El artículo debe ser verificado antes de retirarlo del almacén.
10. La garantía no cubre partes eléctricas que hayan sido probadas en el almacén, revisadas y recibidas conforme.
11. La garantía no cubre daños por rayos o fluctuaciones eléctricas.
12. Para hacer uso de la garantía, el bien debe ser entregado en la empresa.
13. Por mal manejo manual o rotura de implementos por mal manejo.
14. Si se vence el periodo de garantía.



TOROTRAC

Todo para su finca, granja o vivero

Campotencia S.A.

Plaza Conquistador, Local #15 F,
(Panamá, Vía Tocumen, Frente a Villa Lucre)

Tel: 233-6080 / 233-6082 / Cel: 6749-2847 / 6738-1753
Email: panama@torotracs.com